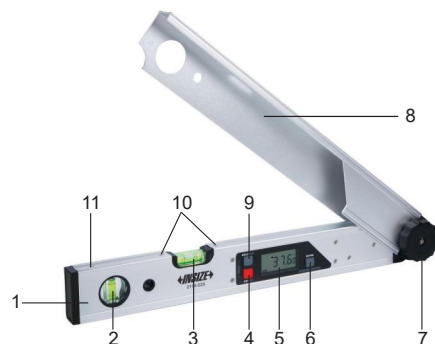


Reichweite: 0-225°

Auflösung: 0.05°

Genauigkeit: ±0.10°



- 1-Grundregel aus Aluminium
- 2-Longitudinales Fläschchen
- 3-Transversale Ampulle
- 4-'ON/OFF'-Taste
- 5-LCD-Anzeige
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL'-Taste
- 7-Abschließbarer Griff
- 8-Verschiebbare Regel
- 9-'HOLD/SUP'-Taste
- 10-Einstellschraube für die Querlibelle
- 11-Einstellschraube für die Längsachse der Libelle

1. IP54 staub- und wasserdicht, zur Winkelmessung, kann auch zur Einstellung von horizontalen und vertikalen Gehrungswinkeln von Schneidemaschinen verwendet werden.
2. Batterie einbauen:
 - Entfernen Sie den Batteriefachdeckel und legen Sie zwei AAA-Batterien entsprechend der Polarität ein.
 - Schließen Sie die Batterieabdeckung
3. Schließen Sie die Batterieabdeckung
4. Buttons
 - 'ON/OFF'
 - Kurz drücken, um die Anzeige aufzurufen oder die Anzeige umzukehren, lang drücken, um das Gerät auszuschalten, kurz drücken, um es einzuschalten, wenn es ausgeschaltet ist.
 - 'HOLD/SUP'
 - Kurzes Drücken, um den HOLD-Modus aufzurufen/zu verlassen und den aktuellen Messwert im HOLD-Modus zu halten;
 - Langes Drücken zum Aufrufen/Verlassen des SUP-Modus, Anzeige des Komplements des aktuellen Wertes.
 - 'GEHRUNG/SPR/CNR/MTR/BVL'
 - Drücken Sie im Messmodus kurz auf, um in den Einzelschnittwinkelmodus zu gelangen: MTR blinkt. Bei einem Winkel von $\leq 180^\circ$, MTR=90-CNR/2, ist die Anzeige gesperrt. Erneut kurz drücken, um in den normalen Messmodus zurückzukehren. Wenn der Winkel $>180^\circ$ ist, wird '----' angezeigt und nach 2 Sekunden kehrt das Gerät in den normalen Messmodus zurück.

Drücken Sie im Messmodus lange, um den Doppelschnittwinkelmodus aufzurufen: SPR blinkt dreimal und zeigt gleichzeitig die im letzten SPR gespeicherten Daten an. Nach 2 Sekunden wird der aktuelle Messwert angezeigt. Lang drücken, um den aktuellen Messwert von SPR zu speichern; im Doppelschnittwinkelmodus kurz drücken, um die Funktion SPR→CNR→MTR→BVL umzuschalten; im CNR-Modus blinkt CNR dreimal, um die im letzten CNR gespeicherten Daten anzuzeigen, nach 2 Sekunden wird der aktuelle Messwert angezeigt. Drücken Sie lange, um den aktuellen Messwert von CNR zu speichern. Im Modus 'MTR /BVL' wird der entsprechende berechnete Wert angezeigt. (Wenn '----' erscheint, bedeutet dies, dass der Wert nicht korrekt ist).

Drücken Sie kurz die 'ON/OFF'-Taste, um den Doppelschnitt-Messmodus zu verlassen.

5. Wie zu verwenden

- a. Querprüfung (Abb.1).
- b. Prüfung in Längsrichtung (Abb. 2).

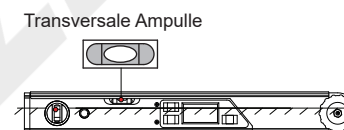


Abb. 1

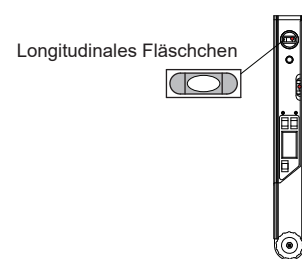


Abb.2

c. Winkelmessung (Abb.3, Abb.4) und Anreißen (Abb.5).

Hinweis: Sowohl die obere als auch die untere Fläche kann zum Messen verwendet werden.

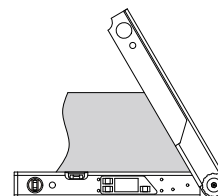


Abb.3

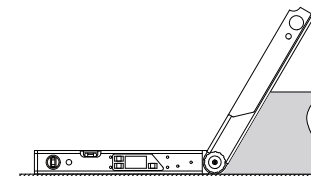


Abb.4

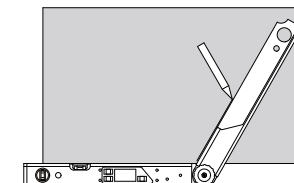


Abb.5

d. Doppelte Schnittwinkelmessung.

Zwei Teile von mehrwinkligen Werkstücken (z. B. Deckenzierleisten) müssen genau zusammengefügt werden. Gehen Sie wie folgt vor:

---Neigungswinkel speichern

Öffnen Sie die Basisregel und die bewegliche Regel auf den gewünschten Winkel, verriegeln Sie die bewegliche Regel und drücken Sie die Taste 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' lang, um in den SPR-Modus zu wechseln. Die Anzeige blinkt zweimal und gleichzeitig werden die zuletzt im SPR-Modus gespeicherten Daten angezeigt. Nach 2 Sekunden wird der aktuelle Messwert angezeigt. Drücken Sie erneut lange, um den aktuellen Messwert der SPR (d.h. den gewünschten Neigungswinkel der Doppelschnittwinkelmessung) zu speichern. Auf dem Display werden 'SPR' und der aktuelle Winkel angezeigt.

---Winkel speichern

Wenn Sie den Winkel der Wand messen, verriegeln Sie das bewegliche Lineal und drücken Sie kurz die Taste 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', um in den CNR-Modus zu wechseln. Die Anzeige blinkt zweimal und gleichzeitig werden die zuletzt gespeicherten CNR-Daten angezeigt. Nach 2 Sekunden wird der aktuelle Messwert angezeigt. Durch erneutes langes Drücken wird der aktuelle CNR-Messwert (d.h. der gewünschte Winkel der Doppelschnittwinkelmessung) gespeichert. Auf dem Display werden 'CNR' und der aktuelle Winkel angezeigt.

---Messen Sie den Gehrungswinkel in Querrichtung

Drücken Sie kurz die Taste 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', auf dem Display erscheint 'BVL' und Sie erhalten den Quergehrungswinkel zur Schneidemaschine.

---Messen Sie den Längsgehrungswinkel

Drücken Sie erneut kurz die Taste 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', das Display zeigt 'BVL' an und Sie erhalten den Längsgehrungswinkel zur Schneidemaschine.

---Stellen Sie den MTR-Wert an der Schneidemaschine so ein, dass ein schräger Querschnitt erfolgt (Abb.6) .

---Stellen Sie den BLV-Wert an der Schneidemaschine so ein, dass ein schräger Längsschnitt erfolgt (Abb.7)

6. Bei ungenauen Messungen durch den Transport sind die Schrauben (10) und (11) an der Basislinie zu verstellen.

7. Die Hintergrundbeleuchtung schaltet sich nach einer Minute aus, wenn keine Daten geändert werden, und schaltet sich nach 5 Minuten automatisch ab. Wenn der Winkelmesser über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, nehmen Sie bitte die Batterie heraus. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und den Winkelmesser beschädigen. Im Falle eines unbekannten Stromkreisausfalls versuchen Sie, die Batterie zu entfernen und wieder einzusetzen.

8. IP54 staub- und wasserdicht.

9. Der Winkelmesser darf nicht direkt dem Sonnenlicht ausgesetzt werden.

10. Die Arbeitstemperatur beträgt -5~50°C, die Arbeitsfeuchtigkeit 20%~85%.

Hinweis: Wenn der Neigungswinkel mehr als 180° beträgt, zeigt das Display eine Fehlermeldung '----' an, nachdem die 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL'-Taste zwei Sekunden lang gedrückt wurde, wird automatisch converts to the 'basic measurement' mode.

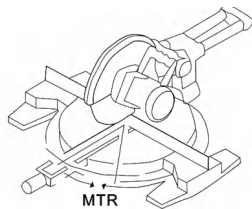


Abb.6

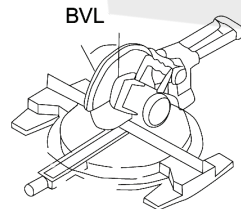


Abb.7